

ESTIMACIÓN DE CAPACIDADES ACTUALES Y FUTURAS DE CO-PROCESAMIENTO DE CEMENTO POLPAICO

RESIDUO PRODUCTO PRIORITARIO	CAPACIDAD INSTALADA ACTUAL (tn/año)	CAPACIDAD FUTURA (tn/año)	INGRESOS ACTUALES (tn/año)	OBSERVACIONES
ACEITES USADOS	24000		1500	
ENVASES Y EMBALAJES	12000	24000	1800	Para el residuo EyE se aclara que se reciben productos vencidos que vienen envasados y embalados, y se estima que los envases y embalajes representan un 15% del peso recibido. Hipotéticamente tenemos capacidad instalada para acondicionar y co-procesar 1000 tn/mes de envases y embalajes diversos (plásticos, cartones, papeles, maderas, etc), pero esto es posible si el generador estuviese dispuesto a asumir el precio de mercado de un servicio clásico de co-procesamiento de residuos industriales sólidos. Tenemos potencial técnico suficiente para duplicar la capacidad actual instalada, si económicamente fuese rentable.
NEUMATICOS FUERA DE USO	0	8000-10000	0	Actualmente no tenemos capacidad instalada para co-procesar los mismos, pero si tenemos el potencial técnico para realizar la instalación de los equipos necesarios para co-procesar 8000 - 10000 tn/año de NFU.